

## 【包装形態と適用フィルム品種】

名称	包装形態	包装工程図	適用フィルム
スリープ包装			<ul style="list-style-type: none"> <li>●ポリシュリンク®(1軸)</li> <li>●ポリシュリンク®LB(1軸)</li> <li>●エストロン®NH</li> </ul>
ピロー包装			<ul style="list-style-type: none"> <li>●ポリシュリンク®(2軸)</li> <li>●ポリシュリンク®LB(2軸)</li> </ul>
四方シール包装			<ul style="list-style-type: none"> <li>●ポリシュリンク®(2軸)</li> <li>●ポリシュリンク®LB(2軸)</li> </ul>
L型シール包装			<ul style="list-style-type: none"> <li>●ポリシュリンク®(半折)</li> </ul>

## シュリンクフィルム4つの特徴

①強い結束力

②高強度

③シールが簡単

④無毒無臭

◆各フィルムの標準使用温度範囲

フィルム	トンネル温度
ポリシュリンク	140℃ 180℃
ポリシュリンクLB	150℃ 190℃
エストロンNH	110℃ 150℃

上記は、使用温度の一例であり、トンネルの機種や包装物のサイズ、包装速度により、異なる場合があります。

### 住化積水フィルム株式会社 包材事業本部

「東京」: 東京都台東区秋葉原5-9 明治安田生命秋葉原ビル5階  
(Tel) 03-6260-8597 (Fax) 03-5295-2032

「大阪」: 大阪市北区西天満2-4-4 堂島関電ビル5階  
(Tel) 06-6365-4222 (Fax) 06-6365-4223

包装の「効率改善」「コストダウン」「省人化」に

# シュリンクフィルム

## エストロン®NH

ドーナツ状製品  
(電線・パイプ・タイヤ・ヒモ/バンド)  
食品/紙製品  
家電製品/雑貨  
文具/陶器/薬品

## ポリシュリンク®(1軸)

食品(飲料・菓子)  
紙製品(情報用紙・感光紙・紙器)  
家電製品/電気部品  
機械部品/金属コイル  
雑貨

## ポリシュリンク®LB

建材/食品/紙製品  
家電製品/電気部品  
機械部品/家具  
事務器/雑貨

住化積水のシュリンクフィルムは  
様々な包装でご使用頂ける  
種々のタイプをご用意しています。

## ポリシュリンク®(2軸)

食品(飲料・菓子)  
建材  
(合板・床材/天井材・雨戸/シャッター・  
門扉/フェンス・ストッカー)  
繊維/紙製品/機械部品  
金属コイル/通販

住化積水フィルム株式会社

# ポリシュリンク® 1軸タイプ

タテ1軸収縮タイプはスリーブ包装形態に仕上げる時に用いられます。

- 適用分野
- 集積包装
- 包装形態
- スリーブ包装

## ■フィルム物性

測定項目	単位	測定法	1軸
フィルム厚み	μm	JIS K7130	40μ
ヘーズ	%	JIS K7105	7.8
引張強度	タテ	Mpa	28
	ヨコ		18
引張伸度	タテ	%	460
	ヨコ		554
収縮率 (130℃)	タテ	%	77.8
	ヨコ		7.3

※上記数値は測定値の一例で保証値ではありません。

【飲料 等】



# ポリシュリンク® LB

ポリシュリンク®LBは薄肉タイプのフィルムです。40μ～20μの範囲で薄肉化が可能でありコストダウンが可能です。厚みが薄くても強度が高いため、裂けにくい特長があります。

- 適用分野
- 輸送包装
- 結束包装
- 集積包装
- 包装形態
- スリーブ包装
- ピロー包装
- 四方シール包装

## ■フィルム物性

測定項目	単位	測定法	1軸	2軸
フィルム厚み	μm	JIS K7130	20μ	30μ
ヘーズ	%	JIS K7105	6.4	9.7
引張強度	タテ	Mpa	35	29
	ヨコ		20	23
引張伸度	タテ	%	299	522
	ヨコ		652	635
収縮率 (130℃)	タテ	%	85	68
	ヨコ		-13	28

※上記数値は測定値の一例で保証値ではありません。

【建材 等】



# ポリシュリンク® 2軸タイプ

タテ・ヨコ2軸収縮タイプは四方シールあるいはピロー包装形態に仕上げる時に用いられます。

- 適用分野
- 輸送包装
- 結束包装
- 集積包装
- 包装形態
- ピロー包装
- 四方シール包装

## ■フィルム物性

測定項目	単位	測定法	2軸
フィルム厚み	μm	JIS K7130	40μ
ヘーズ	%	JIS K7105	8.4
引張強度	タテ	Mpa	23
	ヨコ		18
引張伸度	タテ	%	467
	ヨコ		514
収縮率 (130℃)	タテ	%	62.3
	ヨコ		42.5

※上記数値は測定値の一例で保証値ではありません。

【乳酸飲料 等】



# エストロン® NH

エストロン®NHは低温収縮性に優れ、強度も高く結束性に優れています。また、シール性も非常に良く、汎用の包装機で十分なシール強度を安定して得ることができます。

- 適用分野
- 輸送包装
- 結束包装
- 商業包装
- 包装形態
- スリーブ包装

## ■フィルム物性

測定項目	単位	測定法	1軸
フィルム厚み	μm	JIS K7130	30μ 100μ
ヘーズ	%	JIS K7105	7.7 14.3
引張強度	タテ	Mpa	80 67
	ヨコ		33 37
引張伸度	タテ	%	246 365
	ヨコ		948 1201
収縮率 (110℃)	タテ	%	48 50
	ヨコ		-8 -6

※上記数値は測定値の一例で保証値ではありません。

【ドーナツ状製品 等】

